



Master Saw



scies à panneaux



Pourquoi choisir Master Saw ?

1

La possibilité de couper des piles de panneaux permet **d'augmenter la productivité**.
Hauteur maxi de coupe de 120 mm.

2

Positionnement automatique du presseur et du chariot arrière en fonction des dimensions du panneau brut.

3

Jusqu'à **95 m/mn de vitesse de coupe**.
Le chariot lame est guidé par un servomoteur.

Master Saw solutions pour le débit de panneaux

Master Saw est la gamme complète de produits dédiés au sciage du panneau, parfaite pour toutes les exigences du secteur. La MS 430 usine des panneaux pouvant atteindre 4300 x 4300 mm de dimensions alors que la MS 320 permet les usinages pouvant atteindre 3100 mm x 3200 mm (épaisseur jusqu'à 120 mm). Plusieurs systèmes de chargement disponibles en option.



4

La table à coussin d'air permet **d'éviter les griffes** et **facilite la manutention** des panneaux même très encombrants

5

Le logiciel d'optimisation **maximise** la productivité et **réduit le gaspillage** de matériel.

6

Tables de travail **mobiles**

Master Saw



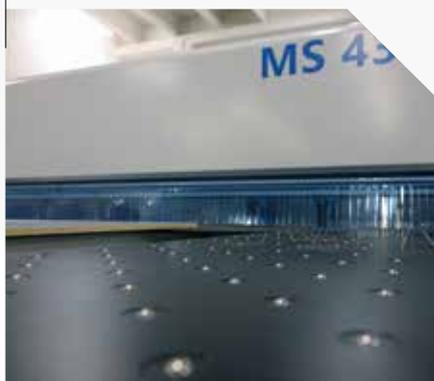
1

2

3



PC industriel, interface intuitive, gestion complète de la machine et guide de résolution des problèmes. Possibilité de gérer des lots grâce à l'étiquette codes-barres.



Système excellent à coussin d'air pour réduire au minimum les frottements entre le panneau et la table de travail. Facilite la manutention et améliore l'efficacité de la coupe.



Le presseur intelligent à double système pneumatique assure le maintien parfait de la pile et réduit les temps d'usinage. La sécurité de l'opérateur est toujours assurée et même en cas de baisse de puissance, le presseur maintient sa position de sécurité.



Haute précision d'usinage grâce au système d'alignement latéral à 2 rouleaux.



La coupe est précise grâce à l'inciseur et la lame principale contrôlés de façon indépendante. La lame optimise la hauteur de coupe de façon automatique en fonction de l'épaisseur de la pile.



L'activation du mode "économie d'énergie" permet de respecter l'environnement et évite le gaspillage d'énergie électrique.

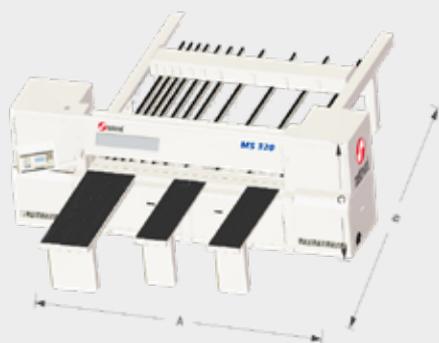


Stabilité et force de blocage grâce aux pinces compactes et rigides. La dimension minimum de coupe est de 34*45mm. Possibilité d'ajouter jusqu'à 2 pinces supplémentaires en option.

Modèles Standard



MS 320



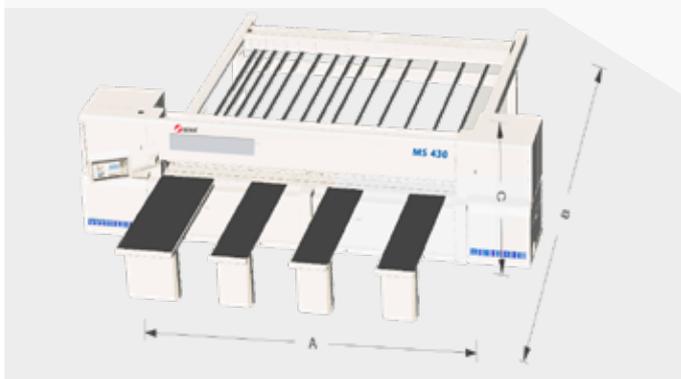
Dimensions d'encombrement

A	5556 mm
B	6646 mm
C	1890 mm

MS 320 est la machine destinée aux entreprises qui souhaitent allier productivité et besoin d'espace.
Dimensions de la pièce usable pouvant atteindre 3100*3200 mm



MS 430

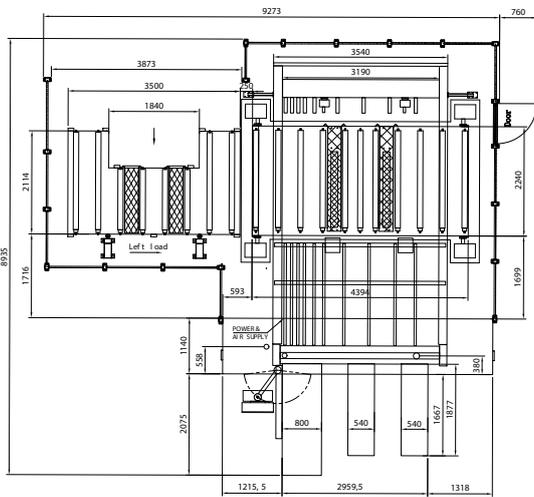


Dimensions d'encombrement

A	6656 mm
B	7862 mm
C	1890 mm

Meilleure productivité grâce à la possibilité d'usiner des panneaux jusqu'à 4300*4300 mm. MS 430 est la solution idéale pour le débit de panneaux.

L'expérience de Masterwood dans l'automatisation, réputée dans tous les secteurs de la deuxième transformation du bois, offre des solutions pour intégrer toutes les machines dans le processus de production. Masterwood conçoit différentes solutions pour charger facilement les piles de panneaux aussi bien avec chargement arrière que latéral, sur la gauche et sur la droite.

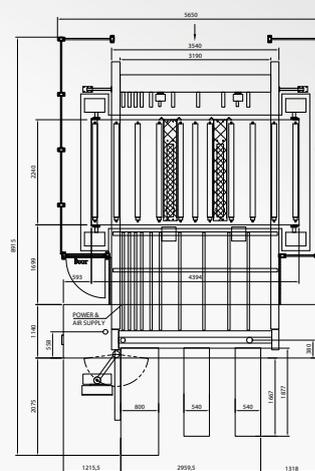


Master Saw avec chargement automatique latéral sur la droite ou sur la gauche



Conçoit, crée et imprime votre étiquette personnalisée pour intégrer le processus de production et gérer au mieux les lots.

Systèmes de chargement



Mastersaw avec système de chargement arrière



Tous les systèmes de chargement prévus sur Master Saw sont directement fournis par Masterwood.
(Hauteur maxi pile : 550 mm)

Logiciel d'optimisation



En plus du logiciel de base installé sur le PC qui permet l'utilisation complète de la machine, Masterwood offre en option un logiciel d'optimisation très sophistiqué.

Dans ce logiciel proposé en option sont compris le logiciel de gestion du magasin de panneaux bruts, l'optimisation des coupes basée sur la liste importée, la gestion des chutes et la possibilité de créer et concevoir des étiquettes pour lecteur codes-barres ou codes QR.

Avantages supplémentaires :

- Importation de listes contenant jusqu'à 10.000 panneaux de coupe
- Optimisation de coupe jusqu'à 6 rotations sur le panneau brut en magasin
- Gestion des panneaux bruts en magasin
- Gestion complète des chutes d'usinage pour réduire le gaspillage de matériel
- Aperçu et impression des résultats de l'optimiseur
- Conception des étiquettes personnalisées pour lecteur codes-barres ou codes QR et intégration totale du processus de production.

Données techniques



	unité	430L	430	320L	320
Dimensione del pièce usinable					
Panneau usinable maxi (L*W*H)	mm	4300*4300*120	4300*4300*90 (120)	3100*3200*120	3100*3200*90 (120)
Panneau usinable mini (L*W)	mm	34*45	34*45	34*45	34*45
Groupe Lame					
Diam. lame principale	mm	Ø450*Ø75	Ø400 (Ø450 opt.)*Ø75	Ø450*Ø75	Ø400 (Ø450 opt.)*Ø75
Diam. lame inciseur	mm	Ø200*Ø50	Ø200*Ø50	Ø200*Ø50	Ø200*Ø50
Vitesse de coupe	m/min	95	95	95	95
Vitesse de retour lame	m/min	110	110	110	110
Puissance Totale					
Puissance moteur lame principale	kW	35	28	35	28
Puissance moteur lame inciseur	kW	18,5	18,5	18,5	15
Puissance moteur chariot lame	kW	1,5	1,5	1,5	1,5
Puissance servomoteur presseur	kW	2	2	2	2
Installation et Transport					
Dimensions d'encombrement (L*W*H)	mm	*	7412*6356*1890	*	6412*5556*1890
Diam. bouche aspiration	mm	Ø100*1 Ø125*1 Ø200*2	Ø100*1 Ø125*1 Ø200*2	Ø100*1 Ø125*1 Ø200*2	Ø100*1 Ø125*1 Ø200*2

*en fonction de la configuration



www.masterwood.com



masterwood

Via Romania, 20
47921 Rimini - Italy
Telephon +39 0541 745211
Telefax +39 0541 745350
www.masterwood.com